



Міністерство освіти і науки України  
ДВНЗ «Ужгородський національний університет»  
Кафедра фінансів і банківської справи  
Департамент фінансів Закарпатської обласної державної адміністрації  
Закарпатський регіональний центр соціально-економічних  
і гуманітарних досліджень НАН України  
Полтавський національний технічний університет  
імені Юрія Кондратюка  
Харківський національний економічний університет  
імені Семена Кузнеця  
Вища школа бізнесу у м. Домброва Гурніча (Республіка Польща)  
Кошицький технічний університет (Словацька республіка)  
Політехнічний інститут у м. Пожега (Республіка Хорватія)  
Університет Яна Євангеліста Пуркіне в Усті-над-Лабем  
(Чеська республіка)  
Західний університет «Васіле Голдіш» в м. Арад (Румунія)  
Батумський державний університет ім. Шота Руставелі (Грузія)

## III Міжнародна науково-практична конференція «ФІНАНСОВО-КРЕДИТНА СИСТЕМА: ВЕКТОРИ РОЗВИТКУ»

### ІНФОРМАЦІЙНИЙ ЛИСТ

26 квітня 2018 року  
м. Ужгород, Україна

**Мета конференції:** обмін інформацією, досвідом та результатами наукових досліджень з проблемних питань розвитку фінансово-кредитної системи держави; пошук шляхів впровадження наукових напрацювань, інноваційних ідей та зарубіжного досвіду щодо удосконалення напрямів реформування фінансової політики на державному та регіональному рівнях.

### ТЕМАТИЧНІ НАПРЯМИ РОБОТИ СЕКЦІЙ:

1. Модернізація системи управління державними фінансами.
2. Діяльність суб'єктів грошово-кредитного ринку в умовах дисбалансів.
3. Вектори удосконалення податкової системи держави.
4. Фінансовий менеджмент підприємницьких структур як фактор економічного зростання.
5. Шляхи зміцнення фінансової безпеки на макро- та мікрорівнях.
6. Пріоритетні напрями функціонування страхового ринку.
7. Тенденції розвитку зовнішньоекономічних відносин у системі міжнародних фінансів.

Форма участі у конференції: дистанційна.

Робочі мови конференції: українська, англійська, російська.

## ПРОГРАМНИЙ КОМІТЕТ:

### СПІВГОЛОВИ:

**Студеняк Ігор Петрович** – проректор з наукової роботи ДВНЗ «УжНУ», д.ф.-м.н., професор.  
**Сержанов Віталій Вікторович** – декан економічного факультету ДВНЗ «УжНУ», к.е.н., доцент.

### ЧЛЕНИ ПРОГРАМНОГО КОМІТЕТУ:

**Варцаба Віра Іванівна** – завідувач кафедри фінансів і банківської справи економічного факультету ДВНЗ «УжНУ», д.е.н., доцент.  
**Лазар Петро Данилович** – директор департаменту фінансів Закарпатської обласної державної адміністрації.  
**Сембер Степан Васильович** – директор Закарпатського регіонального центру соціально-економічних і гуманітарних досліджень НАН України, к.е.н., доцент.  
**Журавльова Ірина Вікторівна** – завідувач кафедри фінансів фінансового факультету Харківського національного економічного університету ім. Семена Кузнеця, д.е.н., професор.  
**Онищенко Світлана Володимирівна** – доцент кафедри фінансів і банківської справи Навчально-наукового інституту фінансів, економіки та менеджменту Полтавського національного технічного університету імені Юрія Кондратюка, д.е.н., доцент.  
**Птащенко Ліана Олександрівна** – професор кафедри фінансів і банківської справи Навчально-наукового інституту фінансів, економіки та менеджменту Полтавського національного технічного університету імені Юрія Кондратюка, д.е.н., професор.  
**Ренбілас Рафал** – уповноважений ректора по роботі зі східними регіонами Вищої школи бізнесу у м. Домброва Гурніча, доктор наук.  
**Зіма Дінко** – декан економічного факультету Політехнічного інституту у м. Пожега, доктор наук, професор.  
**Андріч Беріслав** – заступник декана економічного факультету Політехнічного інституту у м. Пожега, доктор філософії, професор.  
**Радішч Бойан** – заступник декана економічного факультету Політехнічного інституту у м. Пожега, магістр математики та інформатики.  
**Піскер Барбара** – координатор програми Еразмус Політехнічного інституту у м. Пожега, доктор філософії, доцент.  
**Радман-Фунаріч Мір'яна** – науковий співробітник Політехнічного інституту у м. Пожега, доктор філософії, доцент.  
**Коутський Ярослав** – декан факультету соціальних та економічних наук Університету Яна Євангеліста Пуркіне в Усті-над-Лабем, доктор філософії, доцент.  
**Шолтес Міхал** – декан економічного факультету Кошицького технічного університету, доктор філософії, доцент.  
**Газда Владімір** – професор кафедри фінансів Кошицького технічного університету, доктор філософії, професор.  
**Булеца Ян** – доцент кафедри фінансів Кошицького технічного університету, доктор філософії, доцент.  
**Глонті Владімір** – декан факультету економіки і бізнесу Батумського державного університету ім. Шота Руставелі, доктор наук, професор.  
**Гечбайя Бадрі** – завідувач кафедри бізнес-адміністрування, менеджменту та маркетингу Батумського державного університету ім. Шота Руставелі, доктор економічних наук, доцент.  
**Арошидзе Паата** – доцент кафедри бізнес-адміністрування, менеджменту та маркетингу Батумського державного університету ім. Шота Руставелі, доктор бізнес-адміністрування, доцент.  
**Цинарідзе Рамін** – доцент кафедри фінансів, банківської справи та страхування Батумського державного університету ім. Шота Руставелі, доктор бізнес-адміністрування, доцент.  
**Гайдук Крістіан** – декан факультету економіки, інформатики та інженерії Західного університету «Васіле Голдіш» в м. Арад, доктор наук, професор.

## ОРГАНІЗАЦІЙНИЙ КОМІТЕТ:

**Пойда-Носик Ніна Никифорівна** – професор кафедри фінансів і банківської справи ДВНЗ «УжНУ», к.е.н., професор.  
**Чубарь Оксана Геннадіївна** – доцент кафедри фінансів і банківської справи ДВНЗ «УжНУ», к.е.н., доцент.  
**Огородник Валерія Олегівна** – доцент кафедри фінансів і банківської справи ДВНЗ «УжНУ», к.е.н., доцент.  
**Заславська Ольга Ігорівна** – доцент кафедри фінансів і банківської справи ДВНЗ «УжНУ», к.е.н.  
**Стегура Віктор Вікторович** – викладач кафедри фінансів і банківської справи ДВНЗ «УжНУ».  
**Лийзьо Наталія Василівна** – асистент кафедри фінансів і банківської справи ДВНЗ «УжНУ».

### Координатор конференції:

+38 (050) 101-16-95 Ольга Ігорівна Заславська

## УМОВИ УЧАСТІ

Для участі у роботі конференції та публікації тез необхідно **до 22 квітня 2018 р.** надіслати на електронну адресу **[conf.fbs@gmail.com](mailto:conf.fbs@gmail.com)**:

- заявку на участь у конференції;
- електронний варіант тез доповіді;
- копію квитанції про оплату організаційного внеску.

**Файли назвати за зразком:**

Мельник\_тези.doc, Мельник\_заявка.doc, Мельник\_квитанція.doc.

*Організаційний комітет протягом трьох робочих днів електронною поштою повідомляє учасника конференції про отримання та прийняття матеріалів.*

### Участь у конференції передбачає організаційний внесок!

Організаційний внесок за участь у роботі конференції (передбачає отримання електронного варіанту збірника тез та електронного сертифіката учасника)	100 грн.
Друкований екземпляр збірника матеріалів конференції за потребою (сплачується додатково до організаційного внеску)	100 грн.

**Реквізити для оплати організаційного внеску буде надіслано після підтвердження отримання та прийняття матеріалів.**

Одноосібна публікація тез доповідей докторів наук – БЕЗКОШТОВНА.

Участь у конференції зарубіжних партнерів є БЕЗКОШТОВНОЮ з гарантованим отриманням електронного варіанту збірника тез та електронного сертифіката учасника конференції.

Електронний варіант збірника тез буде надісланий учасникам конференції на електронну адресу, вказану у заявці, **до 01 червня 2018 року**.

Розсилка друкованого варіанту збірника тез конференції буде здійснена Новою поштою (за рахунок одержувача) **до 15 червня 2018 року**.

### ВИМОГИ ДО ОФОРМЛЕННЯ ТЕЗ ДОПОВІДЕЙ:

- обсяг тез доповідей – 2-3 сторінки формату А4 у текстовому редакторі для Microsoft Word у вигляді файлу з розширенням \*.doc;
- шрифт: гарнітура – Times New Roman, кегель – 14, стиль – звичайний (Normal), міжрядковий інтервал – 1,5, відступ на абзац 12,5 мм, вирівнювання по ширині;
- поля сторінки: верхнє, нижнє, праве та ліве - 20 мм;
- формули, рисунки і таблиці оформляються з використанням чорно-білої гами. Сканований матеріал не допускається. Використання кольору і фону не допускається. Усі рисунки і таблиці повинні мати назву. Для назв таблиць і рисунків використовувати шрифт Times New Roman, 14 кегель, жирний. Усі рисунки повинні бути згруповані як єдиний об'єкт. Формули розташовувати по центру з нумерацією по правому краю;
- переноси в тексті не допускаються;
- сторінки не нумеруються;
- список використаних джерел (без повторів) розміщується після тез у алфавітному порядку і оформляється згідно зі встановленими вимогами наказу ВАК України № 63 від 26.01.2008 р. Посилання на джерела в тексті слід давати в квадратних дужках.

**Тези не рецензуються. Автори публікацій несуть відповідальність за достовірність фактів, цитат, власних назв та інших відомостей.**

*Марія Мельник, к.е.н., доцент*

*ДВНЗ «Ужгородський національний університет», м. Ужгород, Україна*

Для студентів, аспірантів, докторантів:

*Іван Петренко, студент 5 курсу*

*ДВНЗ «Ужгородський національний університет», м. Ужгород, Україна*

*Науковий керівник: Мельник М.В., к.е.н., доцент*

## **СТАНОВЛЕННЯ ТА РОЗВИТОК ВЧЕННЯ ПРО ФІНАНСОВУ БЕЗПЕКУ**

Текст доповіді

### **Список використаних джерел:**

1. Турило А.М. Фінансово-економічні аспекти оцінки результатів і ефективності діяльності підприємства / А.М. Турило // Фінанси України. – 2008. – № 8. – С.35-44.

## **ЗАЯВКА**

на участь у III Міжнародній науково-практичній конференції  
**«Фінансово-кредитна система: вектори розвитку»**

ПІБ (повністю) \_\_\_\_\_

Науковий ступінь \_\_\_\_\_

Вчене звання \_\_\_\_\_

ВНЗ/організація/установа \_\_\_\_\_

Посада \_\_\_\_\_

ПІБ, науковий ступінь та вчене звання наукового керівника (для студентів, аспірантів, докторантів) \_\_\_\_\_

Назва секції \_\_\_\_\_

Назва доповіді \_\_\_\_\_

Потреба у друкованому збірнику (вказати кількість) \_\_\_\_\_

Нова пошта (місто, номер відділення, ПІБ та телефон одержувача) \_\_\_\_\_

Номер контактного телефону учасника \_\_\_\_\_

Адреса електронної пошти учасника \_\_\_\_\_

**З ПОВАГОЮ, ОРГАНІЗАЦІЙНИЙ КОМІТЕТ!**