





№ п/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ЄКТС	загальний обсяг	Кількість годин					Індивідуальна робота під керівництвом викладача	самостійна робота	Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами								
		екзамени	заліки	курсова робота	курсний проєкт			загальний обсяг	аудиторних						самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс	
									всього	у тому числі:						18	17	18	17	18	17	14	10
		лекції	практичні, семінарські	лабораторні																			
		кількість тижнів у семестрі														1	2	3	4	5	6	7	8
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		
2.2.10.	Вибіркова дисципліна із кафедрального каталогу		8			4	120	60					60									6	
2.2.11.	Вибіркова дисципліна із кафедрального каталогу		7			4	120	60					60									4	
2.2.12.	Вибіркова дисципліна із кафедрального каталогу		7			4	120	60					60									4	
	<b>Усього за циклом 2.2.</b>		12			48,0	1440	720					720			7	7	7	7	9	12		
	<b>Усього за вибірковою частиною</b>		16			60,0	1800	896	96	80			904			9	10	9	9	9	12		
	<b>Загальна кількість, із них:</b>	31	28	4		240,0	7200	3258	1304	1220	14	2647	1309	25	26	25	25	25	25	26	27		
	<b>1. Нормативні навчальні дисципліни</b>	31	12	4		180,0	5400	2362	1208	1140	14	2647	405	25	26	16	16	16	16	17	15		
	<b>2. Вибіркові навчальні дисципліни</b>		16			60,0	1800	896	96	80			904			9	10	9	9	9	12		
	<b>Кількість годин на тиждень</b>													25	26	25	25	25	25	26	27		
	<b>Кількість екзаменів</b>													4	4	4	4	4	4	4	3		
	<b>Кількість заліків</b>													4	4	4	3	4	3	3	3		
	<b>Кількість курсових проєктів</b>																						
	<b>Кількість курсових робіт</b>														1		1		1		1		

Навчальний план складено відповідно до освітньої програми та наказу Міністерства освіти і науки України від 13.11.2018 р. № 1243 "Про затвердження стандарту вищої освіти" за спеціальністю 076 "Підприємництво, торгівля та біржова діяльність" для першого (бакалаврського) рівня вищої освіти"

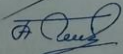
Навчальний план схвалено на засіданні Вченої ради факультету економічного факультету, протокол № 7 від "14" лютого 2022 року.

Декан факультету



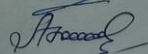
Віталій СЕРЖАНОВ

Погоджено:



Олександр СЛИВКА

Перший проректор



Анатолій ШТИМАК

Начальник навчальної частини