

У. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

| № п/п | НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ | Розподіл за семестрами | | | | | Кількість кредитів ЄКТС | Кількість годин | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|------------------------|--------|----------------|----------------|-----------------|-------------------------|-----------------|------------------------|---------------|----|---|-----------------------------|---|----------|----|----|---------|----|----|----|
| | | екзамени | заліки | курсова робота | курсний проєкт | загальний обсяг | | аудиторних | | у тому числі: | | Індивідуальна робота під керівництвом викладача | самостійна робота | Розподіл годин на тиждень за курсами I семестрами | | | | | | | |
| | | | | | | | всього | лекції | практичні, семінарські | лабораторні | | | I курс | II курс | III курс | | | IV курс | | | |
| | | | | | | | | | | | | | кількість тижнів у семестрі | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | |
| 1 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| 1. ОБОВ'ЯЗКОВІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1. ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1.1. | Діалог українська мова | 2 | | | | 3 | 90 | 36 | 6 | 30 | | | 54 | 2 | | | | | | | |
| 1.1.2. | Історія та географія України | 1 | | | | 3 | 90 | 44 | 24 | 20 | | | 46 | 2 | | | | | | | |
| 1.1.3. | Випли макроекономіка для економістів | 1 | | | | 4 | 120 | 60 | 32 | 28 | | | 60 | 3 | | | | | | | |
| 1.1.4. | Філософія | 2 | | | | 3 | 90 | 44 | 24 | 20 | | | 46 | 2 | | | | | | | |
| 1.1.5. | Мікроекономіка | 2 | | | | 4 | 120 | 60 | 32 | 28 | | | 60 | 4 | | | | | | | |
| 1.1.6. | Макроекономіка | 1 | | | | 4 | 120 | 60 | 32 | 28 | | | 60 | 4 | | | | | | | |
| 1.1.7. | Регіональна економіка | 3 | | | | 3 | 90 | 44 | 24 | 20 | | | 46 | 2 | | | | | | | |
| 1.1.8. | Академічна доброчесність та основи наукових досліджень | 2 | | | | 4 | 120 | 60 | 32 | 28 | | | 60 | 3 | | | | | | | |
| 1.1.9. | Основи економіки та підприємництва | 1 | | | | 4 | 120 | 56 | 36 | 20 | | | 64 | 3 | | | | | | | |
| 1.1.10. | Інформаційні та комунікаційні технології | 1 | | | | 3 | 90 | 44 | 12 | 32 | | | 46 | 2 | | | | | | | |
| 1.1.11. | Теорія ймовірності й математична статистика | 2 | | | | 4,5 | 135 | 66 | 28 | 38 | | | 69 | 4 | | | | | | | |
| 1.1.12. | Іноземна мова | 2 | 1 | | | 6 | 180 | 88 | | 88 | | | 92 | 2 | 3 | | | | | | |
| 1.1.13. | Комп'ютеризація економічних розрахунків | 5 | | | | 4,5 | 135 | 66 | 28 | 38 | | | 69 | 2 | | | | 4 | | | |
| | Усього за циклом 1.1. | 7 | 7 | | | 50,0 | 1500 | 728 | 310 | 418 | | | 772 | 18 | 19 | 2 | | 4 | | | |
| 1.2. ЦИКЛ ПРОВЕДЕННЯ ПІДГОТОВКИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.1. | Організація діяльності менеджера | 2 | | | | 4,5 | 135 | 60 | 32 | 28 | | | 75 | 4 | | | | | | | |
| 1.2.2. | Вступ до спеціальності "Менеджмент" | 1 | | | | 5 | 150 | 74 | 42 | 32 | | | 76 | 4 | | | | | | | |
| 1.2.3. | Теорія організації | 1 | | | | 4 | 120 | 56 | 36 | 20 | | | 64 | 3 | | | | | | | |
| 1.2.4. | Менеджмент | 3,4 | | | | 8 | 240 | 104 | 56 | 48 | | 30 | 106 | 3 | 2 | | | | | | |
| 1.2.5. | Міжнародні економічні відносини | 3 | | | | 4 | 120 | 60 | 32 | 28 | | | 60 | 3 | | | | | | | |
| 1.2.6. | Економіка підприємства | 3 | | | | 5 | 150 | 74 | 42 | 32 | | | 76 | 5 | | | | | | | |
| 1.2.7. | Методи прийняття управлінських рішень | 4 | | | | 3 | 90 | 44 | 24 | 20 | | | 46 | 3 | | | | | | | |

| № п/п | НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ | Розподіл за семестрами | | | | Кількість кредитів ЄКТС | загальний обсяг | Кількість годин | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|--|------------------------|--------|----------------|----------------|-------------------------|-----------------|-----------------|--------------------------|------------------------|-------------|--------|---|-------------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
| | | екзамени | заліки | курсова робота | курсний проєкт | | | всього | аудиторних у тому числі: | | | | Індивідуальна робота під керівництвом викладача | самостійна робота | Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами | | | | | | | |
| | | | | | | | | | лекції | практичні, семінарські | лабораторні | 1 курс | | | 2 курс | 3 курс | 4 курс | 5 курс | 6 курс | 7 курс | 8 курс | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | |
| 2.2.8. | Вибіркова дисципліна із кафедрального каталогу | | 5 | | | 4 | 120 | 60 | | | | | 60 | | | | | | | | | |
| 2.2.9. | Вибіркова дисципліна із кафедрального каталогу | | 8 | | | 4 | 120 | 60 | | | | | 60 | | | | | | | | | |
| 2.2.10. | Вибіркова дисципліна із кафедрального каталогу | | 8 | | | 4 | 120 | 60 | | | | | 60 | | | | | | | | | |
| 2.2.11. | Вибіркова дисципліна із кафедрального каталогу | | 7 | | | 4 | 120 | 60 | | | | | 60 | | | | | | | | | |
| 2.2.12. | Вибіркова дисципліна із кафедрального каталогу | | 7 | | | 4 | 120 | 60 | | | | | 60 | | | | | | | | | |
| | Усього за півроком 2.2. | | 12 | | | 48,0 | 1440 | 720 | | | | | 720 | | | | | | | | | |
| | Усього за вибірковою частинною | | 16 | | | 60,0 | 1800 | 896 | | 96 | 80 | | 904 | | | | | | | | | |
| | Загальна кількість, із них: | 30 | 32 | 2 | | 240,0 | 7200 | 3184 | | 1200 | 1264 | | 510 | | | | | | | | | |
| | 1. Нормативні навчальні дисципліни | 30 | 16 | 2 | | 180,0 | 5400 | 2288 | | 1104 | 1184 | | 510 | | | | | | | | | |
| | 2. Вибіркові навчальні дисципліни | | 16 | | | 60,0 | 1800 | 896 | | 96 | 80 | | 904 | | | | | | | | | |
| | Кількість годин на тиждень | | | | | | | | | | | | | 24 | 24 | 24 | 26 | 24 | 25 | 27 | 27 | |
| | Кількість екзаменів | | | | | | | | | | | | | 4 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | |
| | Кількість заліків | | | | | | | | | | | | | 4 | 4 | 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | |
| | Кількість курсових проєктів | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Кількість курсових робіт | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | |

Навчальний план складено відповідно до освітньої програми та наказу МОН України № 1165 від 29.10.2018 року "Про затвердження стандарту вищої освіти за спеціальністю 073 "Менеджмент" для першого (бакалаврського) рівня вищої освіти".

Навчальний план схвалено на засіданні Вченої ради факультету-історії та міжнародних відносин, протокол № 1 від "21" січня 2022 року.

Декан факультету **Іван ВОЖКАНИЧ**

Погоджено: **Олександр СЛИВКА**

Перший проректор **Анатолій ШТИМАК**

Начальник навчальної частини